

Käyttöastetta korkeammaksi

Kahden vuoden tuotekehitysohjelman tuloksena Lundberg Hymas AB:n Skellefteån tehtaalta on valmistunut täysin uusi monitoimikonemallisto.

TEKSTI, KUVAT | HENRI PAKARINEN

Skellefteässä Pohjois-Ruotsissa toimiva Lundberg Hymas AB on vienyt viimeisen parin vuoden aikana läpi tuotekehitysohjelman. Toimitusjohtaja Max Kvikströmin mukaan Lundberg haluaa tehdä täydellisen tuotteen liittyen käyttöasteeseen.

- Tuotteen kehittämissä on pyritty optimimaan se, mitä voidaan tehdä moottorin ja hydraulikan suhteen niin, että koneessa voi käyttää mahdollisimman monta lisälaitetta, Kvikström toteaa.

Vuonna 2008 osaksi Lännen MCE konsernia tulleen monitoimikonevalmistajan uudet tuotteet ovatkin saaneet päivänvalonsa vuosina 2014-2015 läpi viedyn tuotekehitysohjelman tuloksena. Lundbergin uusi mallisto kattaa kokoluokat 4-7 tonnia. Malliston suuremmat koneet 5220, 6220 ja 7220 esiteltiin syksyllä 2014 ja tämän vuoden puolella markkinoille ovat tulleet pienempikokoiset 4120- ja 4220-mallit.

- Kaikki mallit on varustettu CAN-väylällä, joka mahdollistaa työ-, kuljettaja- tai työlaitekohtaisten liikenopeuksien ja lisähydrauliikkokojen tuottojen ohjelmoinnin koneisiin. CAN-väylään on yhdistetty näyttö, johon saa koneen diagnostiikan, Kvikström sanoo.

PÄÄSTÖSTANDARDIT MIELESSÄ

Lundbergin uusissa 4120- ja 4220-monitoimikoneissa on 80 kW ja 5220-, 6220- ja 7220 malleissa 98 kW VM-dieselmoottorit. Uudet moottorit käyttävät 3B-teknologiaa. Moottori-



▲ - Tällä hetkellä Skellefteässä valmistetaan monitoimikoneita noin kuuden koneen kuukausivauhtia. Asiakkaan toiveiden mukaista räätälöintiä tehdään kokoonpanovaiheessa, Lundberg Hymas AB:n toimitusjohtaja Max Kvikström toteaa.

teknologian suhteen koneissa on varauduttu viimeisintä päästöstandardia pidemmälle.

- Uusi monitoimikonemallisto on tehty niin 3B- kuin 4-tason moottoriteknologiat silmällä pitäen. Käytännössä tämä meinaa sitä, että 4-tason moottoreihin siirryttäessä koneisiin ei tarvitse muutoksia tehdä, Kvikström toteaa.

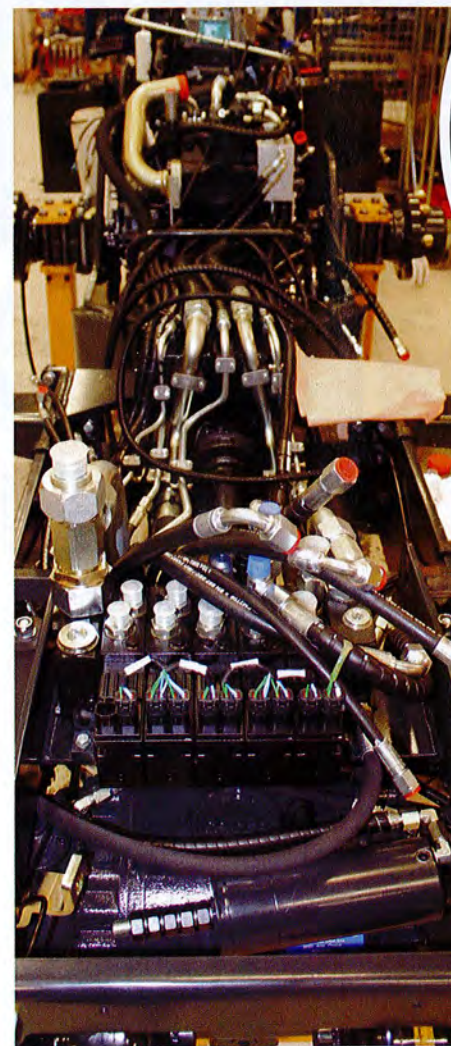


▲ - Lokakuun tienoilla uutisoidaan yleensä maapallon vuoden resurssit käytetyiksi. Tuotteiden elinkaarta ja resurssitehokkuutta pitäisi pystyä lisäämään. Hydraulikka on yksi ala, josta löytyy kehitettävää, Lännen MCE:n toimitusjohtaja Timo Huttunen toteaa.

▼ Syksyllä ensiesityksensä saanut Lundberg 6220 monitoimikoneen sydän sykkii 3B-päästörajoitusten mukaisesti. Lundbergin 20-sarjan koneissa on valmius siirtyä seuraavaankin moottorisukupolveen. 4-päästötason moottoriteknologian siirtyessä koneisiin ei tarvitse tehdä muutoksia.



► Ensimmäinen huolto Lundbergin uusille monitoimikoneille tehdään 200 työtunnin jälkeen, minkä jälkeen huoltoväli on 500 käyttötuntia.



▲ Työergonomia on ollut tärkeässä asemassa uusien Lundberg monitoimikoneiden suunnittelussa. Työskentelyn kulmakivenä on joystick-kahva.

Koneen monipuolisen käyttöasteen mahdollistamiseksi, tarvitaan moottorilta tiettyjä ominaisuuksia.

- Koneissa on ylimitoitettu dieselmoottori siksi, että lisälaitteita voi käyttää mahdollisimman tehokkaasti. Kaikki toiminnot on tietokoneohjattu ja antaa maksimitohon lisälaitteista ja minitohon dieselmoottorista, Kvikström sanoo.

Kvikströmin mukaan moottoreiden kanssa

▲ Lundberg Hymas monitoimikoneiden kokoonpano tapahtuu Skellefteässä Ruotsissa. Toimipisteessä on tällä hetkellä 20 työntekijää ja siellä toimii myös tuotekehitys, tuotetestaus ja huolto. Yhtiö on aloittanut toimintansa vuonna 1945.

on pitänyt miettiä myös kokoa, koska koneen ulkomitat pitää säilyttää tietyissä mitoissa. Huoltoa helpottaa moottoritilassa automaattisesti syttyvä valo kun luukut avataan.

POHJOISMAAT TÄRKEIMMÄT MARKKINAT

Siirtymänopeus on tärkeä varsinkin Ruotsissa, missä työkonoiden nopeusrajoitus on 50 km/h. Liikkuminen paikasta toiseen ilman lavettia onnistuu Kvikströmin mukaan hyvin, koska monitoimikoneiden huippunopeus ylittää Ruotsissa mahdolliseen vauhtiin.

- Pitkä akseliväli mahdollistaa tasaisen menon ja suuri ohjauskulma tekee koneesta ketterämmän. Maavaran korkeus ja suuri runkonivelen kallistuskulma auttavat haastavammassa maastossa, Kvikström toteaa.

Lundbergin monitoimikoneiden tärkeimmät markkinat löytyvät Pohjoismaista. Suomessa yhtiön koneiden osuus kyseisen kokoluokan myynnistä on noin 10 prosenttia, Ruotsissa noin 40 prosenttia ja Norjassa noin 35 prosenttia. Suomessa yhtiön laitteiden jälleenmyynnistä vastaa Lännen, Norjassa Volvo Maskin ja Ruotsissa kymmenen vapaata jälleenmyyjää.

Lännen MCE:n toimitusjohtaja Timo Huttunen näkee kasvumahdollisuuksia kiinteistöhuollon monitoimikoneiden myynnissä, mutta myös koko alalla yleisesti. Suomessa erityisesti kasvua on odoteltu, koska kotoinen konekauppa ei ole vielä kunnolla toipunut vuoden 2008 talousromahduksesta.

- Kaikilla Lännen MCE:n toimialoilla; infrarakentamisessa, vesirakentamisessa ja kiinteistöhuollon puolella on kasvun varaa. Se on myös ajan kysymys, koska Suomen tulppa aukeaa. Suomi on kuitenkin länsimaa, jossa infrausta tulisi pitää huolta, Huttunen toteaa. □